

Rhino[®] Linings

BRITISH



DIVISION



INDUSTRIAL

Industrial

Militar

- ➔ PETROLERA
- ➔ INDUSTRIA PESADA
- ➔ INDUSTRIA LIGERA
- ➔ MILLITAR



Rhino Linings® Corporation es el líder mundial en revestimientos por atomización. Desde la formación de la compañía en 1988, la misión de Rhino Linings Corporation ha sido diseñar un equipo de calidad superior y el desarrollo de la marca. Poliuretano de alto desempeño, poliurea y fórmulas híbridas para aplicaciones comerciales, industriales y al menudeo.

Por más de 20 años Rhino Linings ha sido utilizado para dar el más alto grado de protección bajo condiciones severas. Con una red de más de 1.400 distribuidores localizados en más de 76 países.

Extremadamente versátil. Rhino Linings no es una capa de pintura, es un grueso recubrimiento de poliuretano sólido que se adhiere virtualmente a cualquier sustrato como acero, aluminio, goma, plástico, fibra de vidrio, madera y hasta el concreto. Aplicado en el grosor deseado, el proceso de "curado" de Rhino Linings toma sólo segundos hasta convertirse en un sólido 100% formando una barrera hermética que protege contra el aire y la humedad y que resiste corrosión, abrasión, impactos y derrames químicos que nunca se raja, pudre o deforma.





La Marca Rhino Linings arribó a Venezuela en el año 2006, dándose a conocer por su empleo en el revestimientos de vehículos rústicos, en especial pick ups.

Revestimientos RV Venezolanos es representante y distribuidor exclusivo de Rhino Linings Corporation para Venezuela, ofreciendo el mejor servicio de máxima calidad a sus clientes.

CUENTA CON CERTIFICACIONES COMO:

- Registro ISO 9001 – 2000
- Valuado como el # 1 por los consumidores.
- Gold Club Award
- Inspeccionado por Frost & Sullivan, 2004 – 2006.
- 2006 API Premio a la Innovación.
- Publicidad Nacional e Internacional.
- Reconocido por la Unión de Consumidores Internacionales.
- BattleJacket producto militar para la defensa de USA.
- Distribuidor # 1 en América Latina



Al hablar de Rhino Linings se deben resaltar dos grandes grupos: Rhino Linings Comercial y Rhino Linings Industrial, en donde se encuentran cada uno de nuestros famosos productos, para el diseño, decoración, revestimientos, impermeabilización, entre otros.

BENEFICIOS:

- *Alarga la vida de las áreas aplicadas y aumenta su valor.*
- *Amigable con el medio ambiente*
- *Maneja fugas o derrames de la mayoría de las clases, incluyendo cloro de piscina, gasolina o combustible diesel, pinturas, lejías, disolventes orgánicos, fertilizantes y mucho más.*
- *Es reparable! Recupera la superficie de manera uniforme en cuestión de minutos, imposible con otros recubrimientos.*
- *Se adhiere de manera permanente, se amolda perfectamente a cada contorno y por su acabado texturizado evita deslizamientos.*
- *Forma una barrera hermética y permanente protegiendo contra la oxidación y la corrosión.*
- *Protege de los efectos corrosivos del agua, la sal y el óxido.*
- *No se rompe, raja, pudre o deforma como los pisos de madera o los tapetes de plástico.*
- *Protege completamente superficies de metal, madera, fibra y tornillos.*
- *Libre de mantenimiento y muy fácil de limpiar; no es necesario encerar, lijar repintar o apretar tuercas y tornillos.*
- *Disminuye ruidos y vibraciones.*



CONTENCIÓN

Rhino Linings ofrece fórmulas creadas especialmente para permanecer sumergidas constantemente. Además son resistentes al efecto corrosivo de químicos o líquidos, manteniendo las propiedades físicas y químicas del contenido así como las superficies internas o externas de los tanques de almacenaje, librándolos de la corrosión y el óxido.

También ofrecemos el revestimiento de piscinas evitando la instalación de cerámica y asegurando erradicar las filtraciones por más tiempo.



CORROSIÓN

La corrosión es una oxidación acelerada y continua que desgasta, deteriora y afecta directamente la integridad física de los objetos o estructuras. Es el principal enemigo al que se enfrentan las industrias con su maquinaria expuestas al medio ambiente, a condiciones extremas y son víctimas de la humedad, el salitre y químicos altamente corrosivos.

Debido a estas condiciones las máquinas se deterioran y se reduce su tiempo de vida útil, generando egresos no estipulados en los presupuestos de las empresas. Es por ello que Rhino Linings ofrece una variedad de revestimientos, los cuales son aplicables para cada caso en específico, otorgando una mejor apariencia a las superficies y prolongando la vida de la misma.



SEGURIDAD INDUSTRIAL

Ofrecemos resistencia superior a sustancias químicas, protección contra impacto, abrasión, corrosión, antideslizamientos; haciendo de su lugar de trabajo un sitio más seguro.

Nuestras aplicaciones se pueden realizar en estacionamientos, áreas de carga, zonas de prevención, rayado de seguridad amarillo, escaleras, caminerías, barandas de seguridad.

IMPERMEABILIZACIÓN

- De fácil aplicación.
- Es retardante al fuego; para techos industriales y comerciales.
- Es de curado rápido, impermeabilizante.
- Nuestras fórmulas hacen que la temperatura interna descienda de 10 a 15,5 grados centígrados.
- Ecológicamente Amigable.
- Extremadamente liviano
- Resistente a condiciones ambientales extremas.
- Sin empates, auto reflectivo.
- Aplicaciones para techos de metal, zinc, concreto y madera.



FAST FLOOR

Las características resultantes de riesgo se deben determinar y darse a conocer a usuarios finales y procesadores. Debido a los numerosos factores que afectan los resultados, Rhino Linings USA, Inc. no dan ninguna garantía de ningún tipo, expresa o implícita, distinta al material conforme a sus especificaciones estándar actuales aplicables. Rhino Linings USA, Inc. renuncia, por el presente documento, a cualquiera y todas las garantías, incluyendo de manera enunciativa mas no limitativa, aquellas de capacidad de comercialización o adecuación para un propósito en particular. Ninguna de las declaraciones hechas aquí se pueden considerar como representación o garantía. La responsabilidad de Rhino Linings USA, Inc. Por cualquier queja que surja o cree una brecha de garantía, negligencia, responsabilidad estricta, o alguna otra se limitará al precio de compra del material.

FastFloor™ DF

PARTE A DF ISOCIANATO, PARTE #60400

PARTE B DF RESINA, PARTE #60410

DESCRIPCION:

Fast Floor es un sistema de recubrimiento polyaspartico de curado rápido, de dos componentes, diseñado para ser una recubrimiento durable y al mismo tiempo decorativo, para pisos y otras aplicaciones. Formulado con química alifática, el Fast Floor es de Color estable, lo cual permite que este expuesto a rayos UV sin dañar o cambiar el color original, a diferencia de como se da con otros sistemas de recubrimiento tales como los epoxicos. FastFloor DF es un sistema de mezcla en proporción 1:1 con suficiente tiempo de secado para ser aplicado con brocha o con equipos de rociado Rhino Linings.

CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS:

- Rapido curado, permitiendo el uso de la superficie rapidamente; bajo condiciones normales, trafico liviano entre 3 y 4 horas, retorno al servicio en un total de 24 horas.
- Amplio rango de aplicacion, con habilidad para aplicar a bajas temperaturas y alta humedad.
- Logra una gran variedad de colores, patrones y dibujos, usando agregados o particulas decorativas (paint Chips y/o Cuarzo).
- Excelente resistencia a la abrasion y el impacto. Excelente resistencia quimica.
- Excelente resistencia a los rayos UV y altas caracteristicas de brillo.
- Se adhiere virtualmente con todos los sustratos de cualquier dimension incluyendo metales, maderas, concreto y fibra de vidrio.
- Cero VOC: amable con el medio ambiente.

APLICACIONES:

Excelente durabilidad y estetica para pisos y otros recubrimientos incluyendo:

- Pisos de garajes.
- Laboratorios.
- Pisos de restaurantes.
- Hangares de aviones.
- Entradas y áreas de espera

Crea una capa durable, sin costuras, que se ajusta a cualquier forma y tamaño.

TIPICAS PROPIEDADES FÍSICAS:

DUREZA:

Pencil	2H.....	
Pendulum	160.....	
Resistencia a la tensión (psi)*.....	6,500.....	ASTM D-412
Elongación (%).....	6 - 8.....	ASTM D-412
Resistencia el impacto, lbs.....	100.....	
Resistencia a abrasión.....	50 - 60.....	ASTM D-4060
(mg de perdida /1000 ciclos) disco C517; 1000 gr de peso.....		
Gravedad especifica (gr/c.c.).....	1.0.....	ASTM D-792
Absorción de agua (%).....	0.5.....	ASTM D-570
Transmisión de vapor de agua.....		ASTM E-96
Tasa de transmisión, grains /h ft.....	2 0.58.....	
Permeance (perm, in - lb).....	1.39.....	
QUV temperatura ambiente.....	4,000 hrs.....	
Oxidación.....	Ningún efecto.....	
Perdida de brillo.....	Ningún efecto.....	
Formación de ampollas.....	Ningún efecto.....	
Amarillamiento.....	Ningún efecto.....	

*Las propiedades se verificaron en una película de 5-6 mils de grosor, secadas al aire por 7 días.

CARACTERÍSTICAS DE PROCESAMIENTO FASTFLOOR™ DF:

Proporción: **1 PARTE A** + **1 PARTE B** por volumen

Tiempo de vida: 20 - 30 minutos @ 22°C

Tasa de cobertura: 19 Mt2 - 23 Mt2. Por galón dependiendo de la porosidad del sustrato.

Rango de temperatura RECOMENDADA: 4,4°C - 48,9 °C.

RESISTENCIA QUIMICA

Excelente Resistencia a diferentes químicos, Para una inmersión de 7 días en:

- Gasolina..... Ningún efecto
- Líquido de frenos..... Ningún efecto
- Skydrol, Líquido Hidráulico Aviación..... Ningún efecto
- Refrigerante o Anticongelante..... Ningún efecto
- Hidróxido de amonio..... Ningún efecto

PARA SU PROTECCIÓN:

La información y recomendaciones en esta publicación, son, hasta donde se sabe, confiables. Las sugerencias que se dan respecto a los productos y sus usos, aplicaciones, almacenamiento y manejo solo son la opinión de Rhino Lining USA, Inc. Los usuarios deben realizar sus propias pruebas para determinar la adaptabilidad de estos productos para sus propios propósitos específicos y de métodos de almacenamiento y manejo sugeridos aquí. Las características de toxicidad y riesgo de los productos hechos por Rhino Lining USA, Inc. diferirán necesariamente de las características de toxicidad y riesgo desarrolladas cuando se usan dichos productos con otros materiales durante un proceso de fabricación. Las características resultantes de riesgo se deben determinar y darse a conocer a usuarios finales y procesadores. Debido a los numerosos factores que afectan los resultados, Rhino Linings USA, Inc. no dan ninguna garantía de ningún tipo, expresa o implícita, distinta al material conforme a sus Especificaciones Estándar actuales aplicables. Rhino Linings USA, Inc. renuncia, por el presente documento, a cualquiera y todas las garantías, incluyendo de manera enunciativa mas no limitativa, aquellas de capacidad de comercialización o adecuación para un propósito en particular. Ninguna de las declaraciones hechas aquí se pueden considerar como representación o garantía. La responsabilidad de Rhino Linings USA, Inc. por cualquier queja que surja o cree una brecha de garantía, negligencia, responsabilidad estricta, o alguna otra se limitará al precio de compra del material.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE:

Ver las instrucciones de aplicación estándar de Rhino Linings® para la preparación de completa zde superficie. El sustrato debe estar limpio, seco y libre de aceites y otros contaminantes. Rhino™ recomienda pulir con disco de diamante o limpieza con arenado, para crear el perfil de superficie. Ácidos o Agua fuerte (ácidos en solución acuosa), no son recomendados.

ESPESOR:

FastFloor DF típicamente se aplica en 2 capas, la capa base pigmentada (FastFloor) y la capa superior clara. (Clear Coat). Los agregados decorativos o particulas se transfieren a la capa base. Típicamente, el grosor total esta entre 15 - 20 mils con agregados decorativos. Consultar a un representante de Rhino para sus aplicaciones específicas.

ALMACENAMIENTO Y VIDA UTIL:

Los componentes del FastFloor DF deben ser guardados y sellados en áreas secas a 15,5°C - 32,2° C.

PARTE A 6 meses, sin abrir, cerrado herméticamente.

PARTE B 12 meses sin abrir, cerrado herméticamente.

OPCIONES DE COLOR:

Color - Claro Colores estándares disponibles:



Colores especiales están disponibles por pedido. Agregados decorativos: 6 colores estándar; Cuarzos decorativos: 6 colores estándar Consultar carta de colores.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consideraciones de salud: Consulte las fichas técnicas de Seguridad del Material de Rhino Linings®. Este sistema químico requiere procedimientos de uso de equipos y de seguridad adecuada. Por favor, siga los manuales de seguridad y MSDS de los productos Rhino Linings® para obtener información detallada y directrices de control.



EXTREME

Las características resultantes de riesgo se deben determinar y darse a conocer a usuarios finales y procesadores. Debido a los numerosos factores que afectan los resultados, Rhino Linings USA, Inc. no dan ninguna garantía de ningún tipo, expresa o implícita, distinta al material conforme a sus Especificaciones Estándar actuales aplicables. Rhino Linings USA, Inc. renuncia, por el presente documento, a cualquiera y todas las garantías, incluyendo de manera enunciativa mas no limitativa, aquellas de capacidad de comercialización o adecuación para un propósito en particular. Ninguna de las declaraciones hechas aquí se pueden considerar como representación o garantía. La responsabilidad de Rhino Linings USA, Inc. por cualquier queja que surja o cree una brecha de garantía, negligencia, responsabilidad estricta, o alguna otra se limitará al precio de compra del material.

Rhino eXtreme™

Extreme™ 21-25

DESCRIPCION:

Rhino Extreme™ 2155 es un recubrimiento elastomérico de dos componentes, exotermico y de rapido curado, Sistema de recubrimiento 100% Polyurea. Rhino Extreme™ 2155 es de proporcion 2:1, diseñado para ser rociado con equipos de aplicación " multicomponentes por rociado ", como el equipo RHINO PRO HP 21 MAX. El espesor del recubrimiento varia dependiendo del tipo de aplicación, tipicamente desde 0,8 m.m en adelante. Aplicaciones industriales desde 1,5 m.m.

PARTE A 2155 ISOCIANATO, PARTE # 60002

PARTE B 2155 RESINA, PARTE # 60020

CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS:

- Amplio margen de aplicación, con la habilidad de poder rociar a bajas temperaturas y alta Humedad relativa.
- Altas propiedades Fisicas, incluyendo resistencia a la tension y al desgarre y propiedades de elongacion.
- Muy buena resistencia a la abrasion y el impacto
- Buena resistencia Quimica y resistencia a la corrosion
- Se adhiere practicamente a cualquier sustrato de cualquier dimension incluyendo metales, madera, concreto, fibra de vidrio y geotextiles.
- Estable desde 45° C (50° F) a 93° C (200° F)
- 100% solido, cero VOCs, no solventes.

APLICACIONES:

Excelente Recubrimiento industrial, para aplicación por rociado en condiciones agresivas tales como :

- Aplicaciones en exteriores donde el agua, la humedad o las bajas temperaturas existentes son difíciles de controlar.
- Proteccion de pisos y paredes en industrias tales como: procesadoras de alimentos, almacenadoras de alimentos, veterinarias, areas de produccion y laboratorios.
- Contención secundaria como una estructura monolitica, recubrimiento impermeable para plantas industriales, agricultura y aplicaciones petroquimicas.
- La aplicación de rociado crea un recubrimiento monolitico y uniforme que se adapta a cualquier forma y tamaño
- Las propiedades elastomericas permiten hacer aplicaciones a superficies sometidas a: vibracion, movimientos de expansion y contraccion, flexion abrasion e impacto
- Puede soportar trafico pesado de vehiculos y montacargas asignando un espesor adecuado
- Reduce el ruido producido por vibracion e impacto..

TIPICAS PROPIEDADES FÍSICAS:

DUREZA (SHORE D).....	55±5	ASTM D-2240
Resistencia a la tensión (psi)*.....	2200-250	ASTM D-412
Elongación (%).....	300-350	ASTM D-412
Resistencia al desgarre Die C (Pli).....	330 - 400	ASTM D624
Gravedad especifica (gr/c.c).....	1.06 - 1.08	ASTM D-792
Absorción de agua (%).....	<1.50	ASTM D-570

*Las propiedades se verificaron para el recubrimiento Rhino Extreme™ 2155, en 3.18 m.m (1/8"), de espesor

PROPIEDADES QUIMICAS:	ISOCIANATO	RESINA
Viscosidad CPS@ 25°C (77°F)	400 - 500	300 - 400
Peso por Galón	9,5	8,5
Proporción, Partes por volumen	1	2

RESISTENCIA QUIMICA DEL RHINO EXTREME™ 2155

Buena resistencia a muchos químicos comerciales e industriales tales como: ácidos, álcalis aceites, químicos limpiadores. Para aplicaciones específicas e información, por favor consulte nuestra carta de resistencia química disponible en nuestro web site o hable a un representante de Rhino Linings®

CARACTERISTICAS DEL PROCESO.

Equipo usado	Rhino Pro™ HP21 Classic, Max
Pistola de Rociado	Fusión - Rhino Pro™ Air Purge
Temperatura del proceso en °C	
Componente A ISOCIANATO	60 - 71
Componente B RESINA	60 - 66
Mangueras	60 - 71
Presión del proceso PSI, (Estática)	2000 - 2500
Tiempo de Gel seg.	7 - 9
Tiempo de Secado seg	15 - 25

ALMACENAMIENTO RHINO EXTREME™ 2155:

Los componentes de RHINO EXTREME™ 2155, deberán ser almacenados en tambores sellados a 16°C a 32 °C.

PARTE A 12 meses, tambores cerrados

PARTE B 6 meses, tambores cerrados

OPCIONES DE COLOR:

Sin pigmento o colores estándar en inventario. Colores personalizados podran ser elaborados bajo orden especial.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consideraciones de salud: Consulte las fichas tecnicas de Seguridad del Material de Rhino Linings®.

Este sistema químico requiere procedimientos de uso de equipos y de seguridad adecuada. Por favor, siga los manuales de seguridad y MSDS de los productos Rhino Linings® para obtener información detallada y directrices de control.

PARA SU PROTECCIÓN:

La información y recomendaciones en esta publicación, son, hasta donde se sabe, confiables. Las sugerencias que se dan respecto a los productos y sus usos, aplicaciones, almacenamiento y manejo sólo son la opinión de Rhino Lining USA, Inc. Los usuarios deben realizar sus propias pruebas para determinar la adaptabilidad de estos productos para sus propios propósitos específicos y de métodos de almacenamiento y manejo sugeridos aquí. Las características de toxicidad y riesgo de los productos hechos por Rhino Lining USA, Inc. diferirán necesariamente de las características de toxicidad y riesgo desarrolladas cuando se usan dichos productos con otros materiales durante un proceso de fabricación. Las características resultantes de riesgo se deben determinar y darse a conocer a usuarios finales y procesadores. Debido a los numerosos factores que afectan los resultados, Rhino Linings USA, Inc. no dan ninguna garantía de ningún tipo, expresa o implícita, distinta al material conforme a sus Especificaciones Estándar actuales aplicables. Rhino Linings USA, Inc. renuncia, por el presente documento, a cualquiera y todas las garantías, incluyendo de manera enunciativa mas no limitativa, aquellas de capacidad de comercialización o adecuación para un propósito en particular. Ninguna de las declaraciones hechas aquí se pueden considerar como representación o garantía. La responsabilidad de Rhino Linings USA, Inc. por cualquier queja que surja o cree una brecha de garantía, negligencia, responsabilidad estricta, o alguna otra se limitará al precio de compra del material.

Rhino
TUFFGRIP™
Una División de Rhino Linings Corporation



TUFF GRIP

Las características resultantes de riesgo se deben determinar y darse a conocer a usuarios finales y procesadores. Debido a los numerosos factores que afectan los resultados. Rhino Linings USA, Inc. no dan ninguna garantía de ningún tipo, expresa o implícita, distinta al material conforme a sus Especificaciones Estándar actuales aplicables. Rhino Linings USA, Inc. renuncia, por el presente documento, a cualquiera y todas las garantías, incluyendo de manera enunciativa mas no limitativa, aquellas de capacidad de comercialización o adecuación para un propósito en particular. Ninguna de las declaraciones hechas aquí se puede considerar como representación o garantía. La responsabilidad de Rhino Linings USA, Inc. por cualquier queja que surja o cree una brecha de garantía, negligencia, responsabilidad estricta, o alguna otra se limitará al precio de compra del material.

PARTE A ISOCIANATO – PARTE # 60016

PARTE B RESINA – PARTE # 60026

TIPO DE PRODUCTO

TuffGripTM

Poliuretano elastomérico. 100% sólidos (sin VOCs, sin solventes).
Variaciones: pigmentado, retardante de flama, lento)

PROPIEDADES GENERALES:

Rhino TuffGrip es un sistema de recubrimiento de poliuretano elastomérico de curado rápido exotérmico de dos componentes, 100% de sólidos (sin VOCs, sin solventes).

El grosor del recubrimiento varía según la aplicación, un mínimo normal de 1/8" (125 mils (3mm) hasta un grosor ilimitado. Excelente resistencia a la abrasión. Excelente resistencia al impacto. Excelente material de forjado.

Muy buena resistencia al deslizamiento. Buena reducción de ruido. Excelente resistencia al clima. Excelente resistencia a la corrosión Buena resistencia a las sustancias químicas.

USOS RECOMENDADOS:

- Excelente recubrimiento protector para resistencia a la abrasión, impacto y corrosión.
- La aplicación de rociado crea un recubrimiento monolítico y uniforme que se adapta a cualquier forma y tamaño.
- Las propiedades elastoméricas permiten su aplicación en superficies sujetas a: vibración, expansión, con tracción, movimiento, flexión, abrasión e impacto.
- Unión a casi todos los sustratos de cualquier dimensión, incluyendo metales, maderas, concreto y fibra de vidrio.
- Reduce el ruido de la vibración y el impacto.
- Estable desde -40°F (-40° C) a 175° F (79.4° C).
- Soporta tráfico vehicular y a pie ligero.
- Material de forjado para equipo de manejo de material tales como tolvas,, rodillos, etc.
- Desempeño anti-deslizamiento agresivo que se puede lograr con agregado integrado al recubrimiento.

NO RECOMENDADO PARA:

- Temperaturas constantes debajo de -40°F (-40° C) o por encima de 175° F (79.4° C).
- Aplicación para polietileno de alta densidad o termoplásticos.
- Servicio de inmersión

RESISTENCIA A SUSTANCIAS QUÍMICAS:

Buena resistencia a muchas sustancias químicas comerciales e industriales tales como ácidos, álcalis, aceites y agentes de limpieza. Para aplicaciones específicas e información, favor de consultar a un representante de Rhino Linings*.

SUSTRATOS:

- Metales Madera Concreto Fibra de Vidrio Geotextiles.

CONTENIDO ORGÁNICO VOLÁTIL:

Ninguno. 100% de sólidos. Sin solventes.

RANGO DE ESPESOR DE PELÍCULA SECA:

Varía según la aplicación, se usa normalmente a 1/8" (125 mils; 3mm) hasta un grosor ilimitado.

VIDA EN ANAQUEL:

PARTE A ISOCIANATO – PARTE # 60016 **12 MESES** No abierto.

PARTE B RESINA – PARTE # 60026 **6 MESES** No abierto.

COLORES DE MATERIAL BASE:

PARTE A ISOCIANATO – PARTE # 60016 **AMARILLO O POPOTE CLARO**

PARTE B RESINA – PARTE # 60026 **OPACO**

OPCIONES DE COLOR:

COLORES ESTÁNDAR:

Gama completa de color disponible.
Colores a la medida disponibles con pedido especial.



TuffGripTM

TIPO DE PRODUCTO

PARTE A ISOCIANATO – PARTE # 60016

PARTE B RESINA – PARTE # 60026

Poliuretano elastomérico. 100% sólidos (sin VOCs, sin solventes).
Variaciones: pigmentado, retardante de flama, lento)

TÍPICAS PROPIEDADES FÍSICAS:

DUREZA (NIVEL D)	.88A±5	ASTM D-2240
Fuerza tensil (psi)*	1300 – 1500	ASTM D-412
Elongación (%)*	250 – 300	ASTM D-412
Fuerza de compresión (psi)	.800	ASTM D-790
Resistencia a abrasión Taber (mg de pérdida/1000 ciclos)	.10 – 15	ASTM D-4060
Rueda CS17; 1000 gramos de peso		
Resistencia a desgarres (pli)* Suaje C	.200 – 250	ASTM D-624
Ross Flex (% de crecimiento de fracturas por 50,000 ciclos)	0	ASTM FIA-308
Coefficiente de fricción en acero		
Estático	.85	ASTM D-1894-95
Cinético	.78	ASTM D-1894-95
Gravedad específica (gramos/cc)	1.06 – 1.08	ASTM D-792
Absorción de agua (%)	≤1.6	ASTM D-570
Fuerza dieléctrica (volts/mil)	300	ASTM D-149
Resistencia de volumen (ohm/pulgadas)	.6 X 10 (12)	ASTM D-257
Constante dieléctrica (MHz)	5.4	ASTM D-150
Factor de disipación (MHz)	0.058	ASTM D-150
Separación catódica	Pasa	ASTM G-8

*Las propiedades se verificaron para recubrimiento de poliuretano Rhino TuffGrip, 1/8" (125 mils), (3.18 mm) de grosor.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consideraciones de salud: Consulte las Hojas de Datos de Seguridad de Material de Rhino Linings*.

Los componentes no curados de Rhino TuffGrip pueden causar irritación en los ojos, membranas mucosas y son dañinos si se ingieren. Cuando se manejen, evite el contacto con los ojos y la piel (especialmente en cortadas abiertas). En caso de contacto, lávese de inmediato con mucho agua durante por lo menos quince (15) minutos. Para los ojos, busque atención médica. Siempre lávese las manos antes de comer. Busque atención médica en caso de ingestión. Rhino TuffGrip contiene isocianatos y puede causar reacciones alérgicas de la piel o del aparato respiratorio. No lo use si tiene problemas respiratorios crónicos (asma) o si ha tenido reacciones con los isocianatos. Cuando se aplica Rhino TuffGrip, evite respirar vapores dañinos. Todo el personal que entre al área donde se aplique Rhino TuffGrip debe usar cubierta de pintor estándar suministrada con aire fresco y un respirador facial completo hasta que todos los vapores se hayan escapado. En caso de exposición extrema o reacción adversa, retire al personal afectado al aire fresco de inmediato y busque atención médica. Los componentes de Rhino TuffGrip son líquidos combustibles Clase IIIB. Almacénelos y ténelos de acuerdo con el reglamento. Lea y siga las etiquetas de advertencia de todos los componentes. Sólo para uso profesional. Siga las precauciones y los lineamientos de manejo en el Manual de Referencia Técnica de Rhino Linings.

Importante: Consulte las Hojas de Datos de seguridad de material de Rhino Linings.

Se cree que la información contenida aquí es confiable, pero puede haber riesgos desconocidos. Todas las garantías de cualquier tipo, expresas o implícitas, incluyendo garantías de adecuación a un propósito específico, se renuncian específicamente.

PARA SU PROTECCIÓN:

La información y recomendaciones en esta publicación, son, hasta donde se sabe, confiables. Las sugerencias que se dan respecto a los productos y sus usos, aplicaciones, almacenamiento y manejo sólo son la opinión de Rhino Linings USA, Inc. Los usuarios deben realizar sus propias pruebas para determinar la adaptabilidad de estos productos para sus propios propósitos específicos y de métodos de almacenamiento y manejo sugeridos aquí. Las características de toxicidad y riesgo de los productos hechos por Rhino Linings USA, Inc. diferirán necesariamente de las características de toxicidad y riesgo desarrolladas cuando se usan dichos productos con otros materiales durante un proceso de fabricación. Las características resultantes de riesgo se deben determinar y darse a conocer a usuarios finales y procesadores. Debido a los numerosos factores que afectan los resultados, **Rhino Linings USA, Inc. no dan ninguna garantía de ningún tipo, expresa o implícita**, distinta al material conforme a sus Especificaciones Estándar actuales aplicables. Rhino Linings USA, Inc. renuncia, por el presente documento, a cualquiera y todas las garantías, incluyendo de manera enunciativa mas no limitativa, aquellas de capacidad de comercialización o adecuación para un propósito en particular. Ninguna de las declaraciones hechas aquí se puede considerar como representación o garantía. La responsabilidad de Rhino Linings USA, Inc. por cualquier queja que surja o cree una brecha de garantía, negligencia, responsabilidad estricta, o alguna otra se limitará al precio de compra del material.



HI - CHEM

Los revestimientos Hi Chem® tienen excelente estabilidad para aplicaciones de inmersión y resistencia química, debido a su estructura molecular de unión cruzada. Provee de una fórmula altamente rígida, con la cantidad mas alta de moléculas de unión cruzada, dando una excelente resistencia contra la corrosión que lo protege ante los ataques químicos.

BENEFICIOS DEL PRODUCTO:

- Excelente para la resistencia ante la corrosión y las condiciones climáticas
- Excelente para la estabilidad del color y el brillo
- Imparte alta impermeabilidad

APLICACIONES GENERALES:

- Alta protección contra los químicos
- Equipos procesadores de químicos
- Alta resistencia a la humedad

PARTE A 21- 70 ISOCIANATO – PARTE # 60060

PARTE B DF RESINA, PARTE #60410

DESCRIPCION: HI -Chem™

HI -Chem™ es un recubrimiento de Poliuretano elastomérico de dos componentes, 100% sólido (sin VOCs, sin solventes), exotermico y de rapido curado, sistema especialmente diseñado para aplicaciones en la industria del Agua Potable. Este producto ha pasado por rigurosas pruebas y requerimientos de la NSF/ANSI 61, estándares para agua potable y aparece en los listados de la NSF. También está aprobado y listado en la NSF 50 Aplicaciones para piscinas y Spa. HI-Chem 65D-PW, está diseñado para ser rociado con equipos RHINO PRO, multi - componentes, tanto de baja como de alta presión.

CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS:

- Excelente resistencia a la corrosion.
- Excelente resistencia al agua y los quimicos.
- Excelente flexibilidad y resistencia al impacto y la abrasion
- Cumple con los estandares para agua potable NSF/ANSI 61.
- Cumple con los estandares para Piscinas y Spa NSF/ANSI 50
- 100% solido sin precensia de Vocs o Solventes.
- Estable desde -40°C (-40°F) a 79,4°C (175°F).

APLICACIONES:

- Recubrimiento protector de larga duracion con excelente resistencia quimica para aplicaciones tales como:
 - Recubrimiento de tanques de agua.
 - Contencion primaria y Secundaria.
 - Equipos de procesos quimicos, recubrimiento de Tanques y pozos Humedos.
 - Aguas y Aguas residuales.
 - Servicios de inmersion.
- Puede ser aplicado sobre Concreto, Fibra de vidrio, Metales , madera y geotextiles
- La aplicación de rociado crea un recubrimiento monolitico y uniforme que se adapta a cualquier forma y tamaño.

TIPICAS PROPIEDADES FÍSICAS:

Dureza (Shore D).....	65±5.....	ASTM D-2240
Resistencia a la tension (psi)*	2000 – 2200.....	ASTM D-412
Elongación (%)*	60 – 80.....	ASTM D -412
Resistencia al desgarre Die C (Pli)	190 – 210.....	ASTM D-624
Resistencia a la Abrasion Taber (mgr de perdida/1000ciclos)		
Rueda CS17	50 – 60	ASTM D 40-60

*Las propiedades se verificaron para recubrimiento de poliuretano HI-Chem PW, 3.18 m.m. de espesor

RANGO DE ESPESOR DE PELÍCULA SECA:

Varía según la aplicación, típicamente se usa entre 2 m.m (80 mils) y 4 m.m (180 mils)

TIEMPO DE ALMACENAMIENTO HI - CHEM 65D-PW:

PARTE A 12 meses, tambores cerrados.

PARTE B 6 meses, tambores cerrados.

OPCIONES DE COLOR:

Color basico Blanco mate, colores bajo pedido podran ser desarrollados

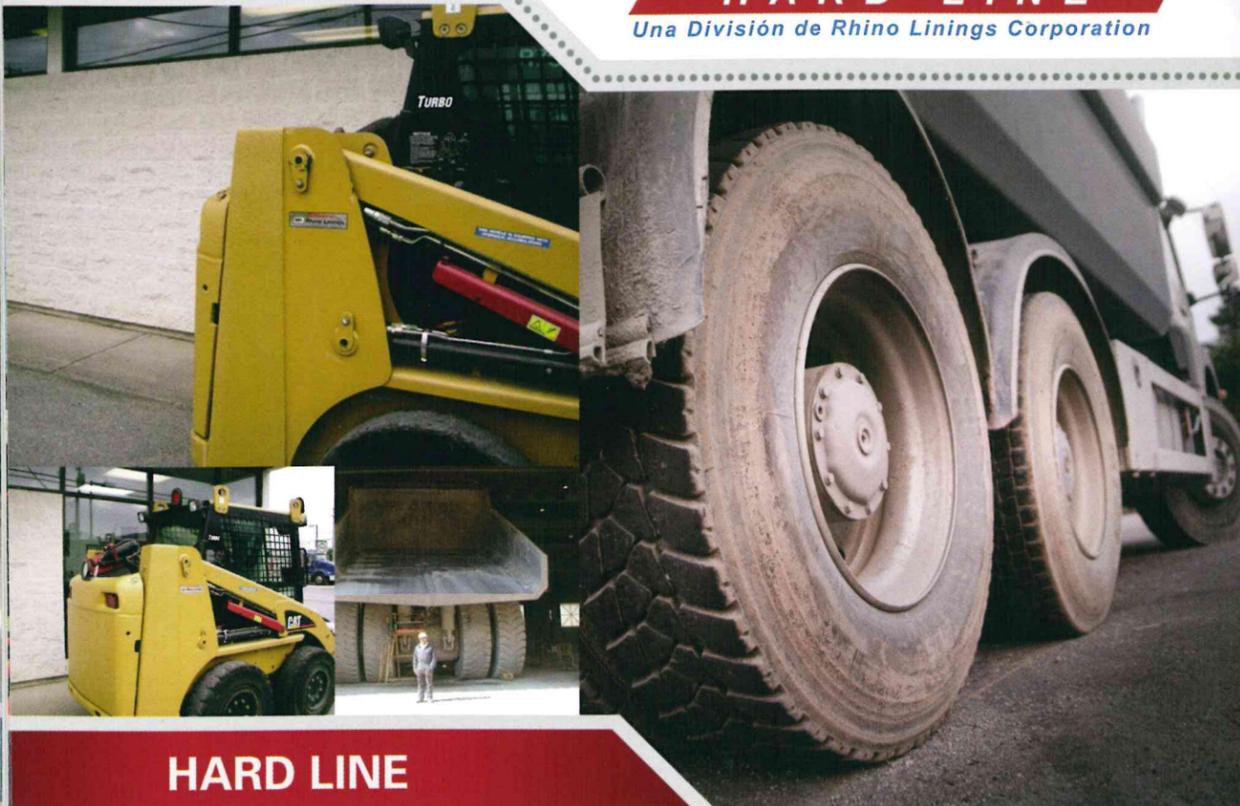
Blanco mate

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD HI-CHEM™ 65D-PW:

Consideraciones de salud: Consulte las fichas tecnicas de Seguridad del Material de Rhino Linings*. Este sistema químico requiere procedimientos de uso de equipos y de seguridad adecuada. Por favor, siga los manuales de seguridad y MSDS de los productos Rhino Linings * para obtener información detallada y directrices de control.

PARA SU PROTECCIÓN:

La información y recomendaciones en esta publicación, son, hasta donde se sabe, confiables. Las sugerencias que se dan respecto a los productos y sus usos, aplicaciones, almacenamiento y manejo sólo son la opinión de Rhino Lining USA, Inc. Los usuarios deben realizar sus propias pruebas para determinar la adaptabilidad de estos productos para sus propios propósitos específicos y de métodos de almacenamiento y manejo sugeridos aquí. Las características de toxicidad y riesgo de los productos hechos por Rhino Lining USA, Inc. diferirán necesariamente de las características de toxicidad y riesgo desarrolladas cuando se usan dichos productos con otros materiales durante un proceso de fabricación. Las características resultantes de riesgo se deben determinar y darse a conocer a usuarios finales y procesadores. Debido a los numerosos factores que afectan los resultados, Rhino Linings USA, Inc. no dan ninguna garantía de ningún tipo, expresa o implícita, distinta al material conforme a sus Especificaciones Estándar actuales aplicables. Rhino Linings USA, Inc. renuncia, por el presente documento, a cualquiera y todas las garantías, incluyendo de manera enunciativa mas no limitativa, aquellas de capacidad de comercialización o adecuación para un propósito en particular. Ninguna de las declaraciones hechas aquí se pueden considerar como representación o garantía. La responsabilidad de Rhino Linings USA, Inc. por cualquier queja que surja o cree una brecha de garantía, negligencia, responsabilidad estricta, o alguna otra se limitará al precio de compra del material.



HARD LINE

El revestimiento Hardline® ofrece alta dureza y características de resistencia para aplicaciones en tuberías, estructuras de contención y superficies que requieran la mayor protección.

BENEFICIOS DEL PRODUCTO:

- Excelente para superficies duras y protección del sustrato
- Excelente contra la corrosión y resistente a las condiciones ambientales
- Excelente en la reducción de ruidos y vibraciones

APLICACIONES GENERALES:

- Aplicaciones de revestimiento para tuberías, oleoductos y gasoductos entre otras.
- Protección de vehículos de carga y flotillas de transporte terrestre y marino.
- Se amolda a cualquier superficie por más compleja que sea

PARTE A ISOCIANATO – PARTE # 60126

PARTE B RESINA – PARTE # 60146

PROPIEDADES GENERALES:

- Rhino HardLine es un sistema de recubrimiento de poliuretano elastomérico de curado rápido exotérmico de dos componentes, 100% de sólidos (sin VOCs, sin solventes).
- El espesor del recubrimiento varía según la aplicación, normalmente de un mínimo de 1/16" (62.5 mils; 1.6mm) hasta un espesor ilimitado.
 - Propiedades de alta fuerza tensil y de fortaleza contra desgarre.
 - Muy buena resistencia al impacto y a la abrasión.
 - Buena resistencia a sustancias químicas.

USOS RECOMENDADOS:

- Excelente recubrimiento industrial de propósito general para aplicaciones tales como:
 - Es esencial tener sistemas de entrega de material con un sistema flexible sin uniones.
 - Protección de piso y paredes en industrias tales como procesamiento de alimentos, almacenamiento de alimentos, veterinario, área de producción y laboratorios.
 - Contención secundaria- como recubrimiento impermeable monolítico para aplicaciones de planta industrial, de agricultura y petroquímicas.
- La aplicación de rociado crea un recubrimiento monolítico y uniforme que se adapta a cualquier forma y tamaño.
- Las propiedades elastoméricas permiten su aplicación en superficies sujetas a: vibración, expansión, contracción, movimiento, flexión, abrasión e impacto.
- Unión a casi todos los sustratos de cualquier dimensión, incluyendo metales, maderas, concreto y fibra de vidrio. iculo y cargas pesadas con la construcción adecuada de espesor.
- Puede soportar tráfico de montacargas de veh
- Reduce el ruido de la vibración y el impacto.
- Estable desde -40°F (-40° C) a 175° F (79.4° C).

RESISTENCIA A SUSTANCIAS QUÍMICAS:

Buena resistencia a muchas sustancias químicas comerciales e industriales tales como ácidos, álcalis, aceites y sustancias químicas de limpieza. Para aplicaciones específicas e información, favor de consultar nuestra tabla de resistencia a sustancias químicas disponible en nuestra página web o hable con un representante de Rhino Linings*.

NO RECOMENDADO PARA:

- Temperaturas constantes debajo de -40°F (-40° C) o por encima de 175° F (79.4° C).
- Aplicación para polietileno de alta densidad o termoplásticos.

TÍPICAS PROPIEDADES FÍSICAS:

Dureza (costa D).....	55±5.....	ASTM D-2240
Fuerza tensil (psi)*	2100 – 2200	ASTM D-412
Elongación (%)*	50 – 80	ASTM D -412
Módulo flexural (psi).....	2400 – 2800.....	ASTM D-790
Resistencia a abrasión Taber (mg de pérdida/1000 ciclos)		
Rueda CS17; 1000 gramos de peso	25 – 30.....	ASTM D-4060
Resistencia a desgarres (pli)* Suaje C		
Ross Flex (% de crecimiento de fracturas por 50,000 ciclos).....	0	ASTM FIA-308
Gravedad específica (gramos/cc)	1.06 – 1.08	ASTM D-792
Absorción de agua (%)	<1.6	ASTM D-570
Fuerza dieléctrica (volts/mil)	300	ASTM D-149
Resistencia de volumen (ohm/pulgadas)	6 X 10 (12).....	ASTM D-257
Constante dieléctrica (MHZ).....	5.4	ASTM D-150
Factor de disipación (MHZ)	0.058 A	ASTM D-150

*Las propiedades se verificaron para recubrimiento de poliuretano Rhino HardLine, 1/8" (125 mils), (3.18 mm) de grosor en almacén.

PARA SU PROTECCIÓN:

La información y recomendaciones en esta publicación, son, hasta donde se sabe, confiables. Las sugerencias que se dan respecto a los productos y sus usos, aplicaciones, almacenamiento y manejo sólo son la opinión de Rhino Lining USA, Inc. Los usuarios deben realizar sus propias pruebas para determinar la adaptabilidad de estos productos para sus propios propósitos específicos y de métodos de almacenamiento y manejo sugeridos aquí. Las características de toxicidad y riesgo de los productos hechos por Rhino Lining USA, Inc. diferirán necesariamente de las características de toxicidad y riesgo desarrolladas cuando se usan dichos productos con otros materiales durante un proceso de fabricación. Las características resultantes de riesgo se deben determinar y darse a conocer a usuarios finales y procesadores. Debido a los numerosos factores que afectan los resultados, Rhino Linings USA, Inc. no dan ninguna garantía de ningún tipo, expresa o implícita, distinta al material conforme a sus Especificaciones Estándar actuales aplicables. Rhino Linings USA, Inc. renuncia, por el presente documento, a cualquiera y todas las garantías, incluyendo de manera enunciativa mas no limitativa, aquellas de capacidad de comercialización o adecuación para un propósito en particular. Ninguna de las declaraciones hechas aquí se pueden considerar como representación o garantía. La responsabilidad de Rhino Linings USA, Inc. por cualquier queja que surja o cree una brecha de garantía, negligencia, responsabilidad estricta, o alguna otra se limitará al precio de compra del material.

TIPO DE PRODUCTO: **Hard Line™**

Poliuretano elastomérico. 100% sólido (sin VOCs, sin solventes).

SUSTRATOS:

Metales, madera, concreto, fibra de vidrio y geotextiles.

CONTENIDO ORGÁNICO VOLÁTIL:

Ninguno. 100% de sólidos. Sin solventes.

RANGO DE ESPESOR DE PELÍCULA SECA:

Normalmente varía según la aplicación 1/16" (62.5 mils; 1.6 mm) - ilimitado.

ALMACENAMIENTO Y VIDA UTIL:

PARTE A 12 meses, sin abrir, cerrado herméticamente.

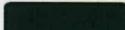
PARTE B 6 meses sin abrir, cerrado herméticamente.

COLORES DE MATERIAL BASE:

PARTE A  Ambar/Café Oscuro

PARTE B  Opaco

OPCIONES DE COLOR:

 Color estándar - negro.

Colores oscuros a la medida disponibles con pedido especial.

SAFETY PRECAUTIONS:

Consideraciones de salud: Consulte las Hojas de Datos de Seguridad de Material de Rhino Linings*. Los componentes no curados de Rhino HardLine pueden causar irritación en los ojos, membranas mucosas y son dañinos si se ingieren. Cuando se manejan, evite el contacto con los ojos y la piel (especialmente en cortadas abiertas). En caso de contacto, lávese de inmediato con mucho agua durante por lo menos quince (15) minutos. Para los ojos, busque atención médica. Siempre lávese las manos antes de comer. Busque atención médica en caso de ingestión. Rhino HardLine contiene isocianatos y puede causar reacciones alérgicas de la piel o del aparato respiratorio. No lo use si tiene problemas respiratorios crónicos (asma) o si ha tenido reacciones con los isocianatos. Cuando se aplica Rhino HardLine, evite respirar vapores dañinos. Todo el personal que entre al área donde se aplique Rhino HardLine debe usar cubierta de pintor estándar suministrada con aire fresco y un respirador facial completo hasta que todos los vapores se hayan escapado. En caso de exposición extrema o reacción adversa, retire al personal afectado al aire fresco de inmediato y busque atención médica. Los componentes de Rhino HardLine son líquidos combustibles Clase IIIB. Almacénelos y transportelos de acuerdo con el reglamento. Importante: Consulte las Hojas de Datos de seguridad de material de Rhino Linings. Lea y siga las etiquetas de advertencia de todos los componentes. Sólo para uso profesional. Siga las precauciones y los lineamientos de manejo en el Manual de Referencia Técnica de Rhino Linings. Se cree que la información contenida aquí es confiable, pero puede haber riesgos desconocidos. Todas las garantías de cualquier tipo, expresas o implícitas, incluyendo garantías de adecuación a un propósito específico, se renuncian específicamente.

TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA

A

Adecuado a continua inmersión o exposición. No se observa ningún aumento de peso o sudoración y prácticamente no pierde fuerza ni resistencia después de una profunda inmersión por 6 meses a una temperatura de 75° F.

B

Adecuado para un almacenamiento o inmersión temporal por hasta tres meses. Menos de un 10% de peso ganado o pérdida de fuerza y resistencia después de una profunda inmersión por 30 días a 75° F.

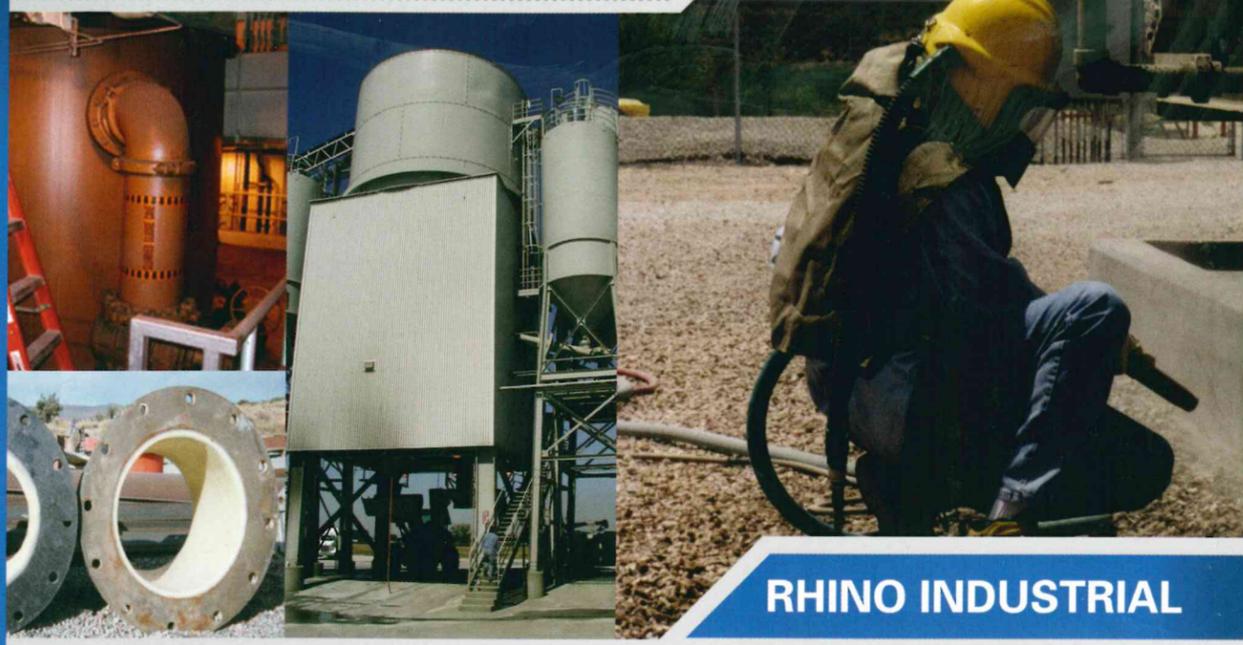
C

Adecuado para exposiciones temporales a químicos esparcidos o vertidos, como un contaminante secundario. menos de un 20% de peso ganado o pérdida de resistencia y fuerza después de una profunda inmersión de tres días a 75°F

NR

No recomendado para servicio. Notable degradación química con más de un 20% de peso adquirido y una notable pérdida de fuerza y resistencia después de una profunda inmersión de tres días a 75° F

MEDIO QUÍMICO	HI-CHEM	EXTREME	RHINO HIBRID O HARD LINE
ACIDOS			
CLORHÍDRICO 5%	A	A	A
CLORHÍDRICO 10%	A	A	A
CLORHÍDRICO 15%	A	B	C
CLORHÍDRICO 30%	C	NR	NR
SULFÚRICO 20%	A	A	C
SULFÚRICO 40%	A	A	C
SULFÚRICO 40%	B	C	NR
FOSFÓRICO 10%	A	A	C
FOSFÓRICO 24%	A	C	NR
ALCALINOS			
DETERGENTES	A	A	B
JABONES	A	A	B
HIDRÓXIDO DE SODIO 25%	A	A	C
HIDRÓXIDO DE SODIO 50%	A	B	NR
HIDRÓXIDO DE AMONIACO 10%	A	A	A
HIDRÓXIDO DE AMONIACO 20%	A	A	B
OXIDANTES			
BLANQUEADORES (5% DOSIO HIPOCLORIDRICO)	A	A	C
SODIO HIPOCLORIDRICO 13%	A	B	C
SALINOS			
AGUA DE MAR 25%	A	A	B
SULFATO FERROSO	A	B	B
CLORURO FERROSO	A	B	B
CLORURO SODICO	A	B	B
PRELOEO / PRODUCTOS ALIFATICOS			
DIESEL	A	A	B
GASOLINA	A	A	C
GASOLINA sin plomo	C	C	NR
GASOLINA 5% MTBE	B	B	NR
ACEITES CALENTADOS	A	A	A
FLUIDO HIDRAULICO	A	A	B
JP8	A	A	B
ACEITE DE MAQUINA	A	A	B
ACEITE DE MOTOR	A	B	B
BRAKE FLUID	B	B	C
SOLVENTES			
SOLVENTE CLORADO MAS DE UN 10%	NR	NR	NR
ALCOHOL DESNATURALIZADO	C	C	NR
D-LIMONENO	C	C	NR
CETONAS (ACETONA, MEK)	NR	NR	NR
XILENO	NR	NR	NR
ALCHOLES MINERALES	A	A	C
AGUAS Y AGUAS RESIDUALES			
AGUA TEMPERATURA AMBIENTE	A	A	A
AGUA 82°C, 14 DIAS	A	A	C
10% NaCl + AGUA TEMPERATURA AMBIENTE	A	A	B
10% NaCl + AGUA 40° C, 14 DIAS.	A	A	C
AGUA CRUDA	A	A	A
AGUA DESTILADA	A	A	B
AGUA DE MAR	A	A	B
GAS DE SULFURO DE HIDROGENO	A	A	A
GAS METANO	A	A	B
AGUAS RESIDUALES	A	A	A
EFLUENTE TRATADO	A	A	A
LODOS ACTIVOS	A	A	A
OTROS			
GRASAS ANIMALES	A	A	B
SOLUCION ANTICONGELANTE	A	A	B
ACEITE DE RICINO	A	A	B
ACEITE DE MAIZ	A	A	B
	A	A	B
	B	C	C
	A	A	B
	C	NR	NR



RHINO INDUSTRIAL

Somos la solución a los problemas de la industria en Venezuela con los revestimientos más eficaces para todas las diferentes áreas como industria petrolera, alimentaria, manufacturera entre otras.

Previene fugas y derrames, se adhiere de manera permanente a cualquier superficie industrial, se amolda perfectamente a cada contorno y por su acabado texturizado evita deslizamientos, forma una barrera hermética y permanente protegiendo contra la oxidación y la corrosión, mantiene sus fórmulas estables desde los -45° hasta los 100 °, no se rompe, raja, pudre o deforma y aporta a todas las zonas industriales que se le aplique, ya sean pisos de paso de maquinaria pesada, maquinarias, tanques de almacenamiento, cavas para refrigerar alimentos y módulos de transporte industrial. Los productos Rhino Linings aportan a todas las áreas de aplicación industrial una protección para sus instalaciones, maquinarias y trabajadores.

Ofrece resistencia superior a sustancias químicas, protección contra impacto, abrasión, corrosión, antideslizamientos; haciendo de su lugar de trabajo un sitio más seguro.

Su aplicaciones en estacionamientos, áreas de carga, zonas de prevención, rayado de seguridad amarillo, escaleras, caminerías, barandas de seguridad.



PETROLERA

Rhino Linings Venezuela ofrece el servicio de revestimiento con productos de poliuretano, poliurea y resinas epóxicas que han sido desarrollados para proteger contra el impacto y la corrosión de gaseoductos, oleoductos, tuberías, curvas, válvulas, accesorios, chimeneas, plataformas marítimas y refinerías dándoles a las instalaciones una mayor durabilidad y calidad, garantizada por Rhino Linings, para alcanzar de esta manera la mayor rentabilidad del producto aplicado, evitando el constante mantenimiento en el de otros productos que no solo no solucionan el problema sino que aumentan los costos en materiales y en horas de trabajo de operarios de su empresa.



INDUSTRIA PESADA

Utilizamos nuestros productos mas resistentes expuestos a los mas agresivos productos químicos de la industria, así como a pisos que soportan una gran fuerza de presión de los elevados pesos de la industria metalúrgica – Minera, tanque de clarificación de lodos donde nuestros productos alcanzan una gran resistencia al cambio de temperaturas así como a la abrasión de las macropartículas de los metales a alta temperatura. Los revestimientos Rhino Extreme son elaborados con una química 100% de poliuria, ofreciendo extrema protección para los ambientes de exteriores. Tiene la propiedad de ser rociado a bajas temperaturas o en ambientes muy húmedos. Permitiendo altas propiedades físicas y una formulación de curado rápido.

Los revestimientos Hi Chem tienen excelente estabilidad para aplicaciones de inmersión y resistencia química, debido a su estructura molecular de unión cruzada. Provee de una fórmula altamente rígida, con la cantidad mas alta de moléculas de unión cruzada, dando una excelente resistencia contra la corrosión que lo protege ante los ataques químicos.



INDUSTRIA LIGERA. ALIMENTARIA

Debido a la amplia gama de productos y debido a que estos son resistentes a productos agresivos de limpieza sin perder sus cualidades nos hace ser elegidos por nuestros clientes para los pisos de zonas de almacenaje de alimentos, cavas, superficies de elaboración así como cocinas o fabricas conserveras.

Rhino Linings posee los productos mas resistentes al transito y al impacto del mercado, ideal para supermercados, fabricas, conserveras y toda clase de instalaciones de la industria alimenticia donde es tan importante la limpieza y desinfección, ya que nuestros productos son resistentes a los productos de limpieza mas agresivos sin que la superficie pierda color y brillantez.

Los productos Rhino Linings aseguran y revalorizan su flotilla, aportando a sus unidades de transporte una mayor resistencia ante la corrosión y el impacto de la carga, nuestros materiales son fáciles de limpiar.

Las formulas utilizadas en la contención de alimentos podemos encontrar diferentes productos para los diferentes áreas de contención desde congeladoras industriales hasta caves de refrigeración con nuestro SPF aislante térmico y revestido de una poliurea Extreme que resiste una temperatura menos a -45° sin sufrir ninguna alteración, así como materiales anticorrosivos que mejoran las condiciones de almacenamiento de alimentos.



MILITAR

En el área militar se ha desarrollado un sistema de contención secundaria denominado Battle Jacket™ para aplicarlo a las gandolas que transportan gasolina o químicos inflamables, recubriéndolas con un polímero auto sellante de alta tecnología que de ser perforado por un proyectil de hasta calibre .50, el contenido nunca saldrá del contenedor minimizando riesgos de incendio. Además de ser un gran aliado para proteger equipos del desgaste, abrasión y óxido por el impacto y continuo uso.

Algunas de las aplicaciones en el área militar son Gandolas de gasolina, Camiones de transporte para tropas, Contención estructural contra explosiones, Tanques, Unidades especiales, Blindaje de parabrisas, Unidades navales de patrulla costera, Protección para equipos tácticos y armamento entre otros.





CASO TANQUE CONICO

Revestimiento de Tanque Cónico con Rhino Extreme en las Instalaciones de **CONSIGUA**, Puerto Ordaz, Venezuela, por 2.112,94 Mtrs Cuadrados.

DESCRIPCIÓN DEL CASO

Paso 1 Preparación de la superficie: Se inicia el proceso de limpieza con Sandblasting o con Agua a Alta presión, dependiendo del estado de la misma, una vez que se vacíe el tanque.

Paso 2 Reparación de grietas: Se procede a limpiarlas con un esmeril, con el fin de asegurar que el producto Epóxico 405 se ancle a la perfección, este producto tiene un tiempo mínimo de secado de 8 horas.

Paso 3. Aplicación del Primer 101: Se realiza con la máquina Xp2 Hp10, la cual funciona con los componentes de este producto a una temperatura de 65 Grados Centígrados aproximadamente, este producto tendrá un tiempo mínimo de secado de 3 horas.

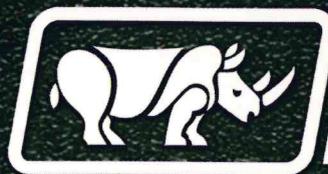
Paso 4. Aplicación de Extreme: Se aplica dicho producto, el cual está compuesto por una Resina e Ixocianato, que le brindará al tanque la apariencia adecuada tanto estética como operativamente, evitando su rápido deterioro con el pasar del tiempo.



- ➔ PETROLERA
- ➔ INDUSTRIA PESADA
- ➔ INDUSTRIA LIGERA
- ➔ MILLITAR



DIVISION
INDUSTRIAL



Rhino[®]
Linings

Calle El Carmen, Urbanización Los Dos Caminos, Galpón # 518 Municipio Sucre, Estado Miranda, Venezuela
TLF : 0212 2347440 • TLF : 0212 2342904

www.turhino.com